



# SCHWADER

Einkreiselschwader

- ▶ Langlebige Konstruktion
- ▶ Hervorragende Recharbeit
- ▶ Einfache Handhabung



fella.eu

*Energie  
ernten!*

## BESTE ERNTE

FELLA steht seit über 95 Jahren für innovative Technik, herausragende Qualität und persönliche Leidenschaft im Dienste der Landwirtschaft. Als der Spezialist für Futterernte-Technik »Made in Germany« bieten wir unseren Kunden weltweit die größte Produktpalette an Mähwerken, Heuwendern, Schwadern und Aufbereitern.

Seit den 1980er-Jahren ist FELLA weltweit auf allen wichtigen Märkten vertreten. Durch engen Kontakt zu den Landwirten und Lohnunternehmern werden unsere Maschinen ständig weiterentwickelt und perfektioniert. Somit profitieren die unterschiedlichsten Märkte voneinander. Das Ziel von FELLA ist es, jedem Kunden die für seinen Betrieb und seine Anforderungen optimale Lösung anzubieten.



## TRADITION, INNOVATION, LEIDENSCHAFT

Bereits Mitte der 1960er-Jahre wurde an unserem Standort in Feucht der erste Schwader produziert. Alle Schlüsselkomponenten unserer Futterernte-Maschinen werden dort von Spezialisten montiert und geprüft, bevor sie das Werk verlassen.

Parallel steckt unsere Forschungs- und Entwicklungsabteilung ihr gesamtes Know-how in die Entwicklung immer besserer und effektiverer Maschinen. Das garantiert unseren Kunden weltweit auch in Zukunft die herausragende FELLA-Qualität »Made in Germany«.

### FELLA – der Futterernte-Spezialist:

- ▶ Qualität »Made in Germany«
- ▶ Über 95 Jahre Erfahrung
- ▶ Eigene Forschungs- und Entwicklungsabteilung
- ▶ Alle Maschinen werden am Unternehmensstandort von Spezialisten montiert und geprüft
- ▶ Innovativ, effizient, langlebig

## HISTORIE

Seit über 95 Jahren steht der Name FELLA für innovative Landtechnik aus Franken. Heute belegt die FELLA-Werke GmbH aus Feucht bei Nürnberg eine Spitzenposition im anspruchsvollen Segment der Futtererntemaschinen. Mit einem umfassenden Programm aus Trommel- und Scheibenmähwerken, Heuwendern und Schwadern ist FELLA mit nachhaltigen Zuwächsen im Weltmarkt präsent.

Seit Frühjahr 2011 gehört FELLA zu 100 % zur AGCO-Corporation und wird für diese künftig die Spezialisierung der Erntetechnik vorantreiben. Der Standort Feucht bei Nürnberg ist so ab sofort das Kompetenzzentrum für Grünfütterernte von AGCO in Europa.

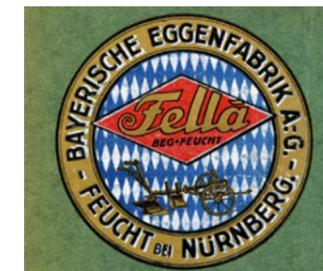
### EIN HISTORISCHER ÜBERBLICK

- ▶ 1918 Gründung der »Bayerische Eggenfabrik AG« in Feucht
- ▶ 1921 Der Markenname FELLA entsteht, abgeleitet vom ägyptischen Wort »Fellache« (Bauer).
- ▶ 1923 Pflüge und Vorderwagen werden in das Produktprogramm aufgenommen.
- ▶ 1932 Aufnahme der Produkte Grasmäher, Heuwender, Pferderechen und Bindemäher in das Produktportfolio
- ▶ 1953 FELLA entwickelt den ersten Aufbereiter mit Zinkenrotor zur Marktreife. Dieser wird von der DLG mit der großen Bronzernen Preismünze ausgezeichnet.
- ▶ 1954 FELLA bringt mit dem Jupiter einen selbstfahrenden, leistungsstarken Mähdescher auf den Markt.
- ▶ 1968 Aufnahme von Schwadern in das Produktportfolio
- ▶ 1980 Spezialisierung der Produkte auf die Grünfütterernte
- ▶ 1989 Konzentration auf die Kernkompetenzen Konstruktion, Montage, Vertrieb
- ▶ 1997 Das Prinzip der vier »selbststeuernden Fabriken« wird eingeführt. Dieses wird zwei Jahre später mit dem Internationalen Best Factory Award ausgezeichnet.
- ▶ 2000 Investitionen in die »neue« FELLA (neue Gebäude, Umstrukturierung)
- ▶ 2004 Übernahme von FELLA durch Argo, FELLA wird zu 100 % Tochter von Laverda
- ▶ 2007 Argo und AGCO schließen ein Joint Venture mit jeweils 50 % Anteil, FELLA wird so Teil beider Konzerne.
- ▶ 2011 Übernahme zu 100 % durch AGCO: FELLA wird das Kompetenzzentrum für Grünfütterernte von AGCO in Europa.
- ▶ 2013 Jubiläum »95 Jahre FELLA«

## SERVICE

»Aus den Augen, aus dem Sinn.« – nicht bei FELLA!

Wir stehen unseren in- und ausländischen Kunden gemeinsam mit unseren Fachhändlern als verlässlicher Partner zur Seite – und das seit nunmehr fast 100 Jahren. Die regelmäßige technische Weiterbildung unserer Fachhändler sorgt in Verbindung mit gut sortierten Ersatzteillagern dafür, dass die FELLA-Maschinen fachgerecht eingesetzt, gewartet und repariert werden können. Dieser umfassende Service sorgt für hohe Einsatzsicherheit Ihrer FELLA-Maschinen und ist ein wichtiger Beitrag zu einer ertragreichen und stressfreien Futterernte.



## EINKREISELSCHWADER



### WARUM EIN EINKREISELSCHWADER VON FELLA?

Hervorragende Rechnerqualität, einfache Handhabung und eine langlebige Konstruktion – diese Merkmale sprechen für die Anschaffung eines FELLA-Einkreiselschwaders.

Die jahrzehntelange Kompetenz von FELLA auf dem Gebiet der Schwadertechnik kommt Ihnen in jedem Modell zugute – ganz gleich, welche Aufgaben Sie mit Ihrem neuen FELLA-Schwader bewältigen wollen. Ob Sie sich für einen Schwader aus der leichten Alpin-Baureihe, der universell einsetzbaren 300er-Baureihe oder der leistungsstarken 400er-Baureihe entscheiden – stets erwerben Sie eine Maschine, die Ihren individuellen Anforderungen voll und ganz gerecht wird. Überzeugen Sie sich selbst.

### Auf einen Blick:

- ▶ *Jahrzehntelange Erfahrung*
- ▶ *Große Produktpalette*
- ▶ *Stabile Bauweise*
- ▶ *Einfache Handhabung*
- ▶ *Herstellung aller Maschinen aus hochwertigen Materialien sowie Pulverbeschichtung aller Bauteile – Farbgebung besonders stoßfest und dauerhaft für eine jahrelange glänzende Erscheinung*



### Stimmen aus der Praxis:

»Wir entschieden uns für den FELLA-Schwader, weil wir eine Maschine wollten, die uns die Bergung des Qualitätsfutters für unseren wertvollen Tierbestand auch bei kritischen Erntebedingungen erleichtert. Besonders gut gefällt uns die einfache Bedienung. Auch neue Fahrer kommen mit der Maschine gut zurecht.«

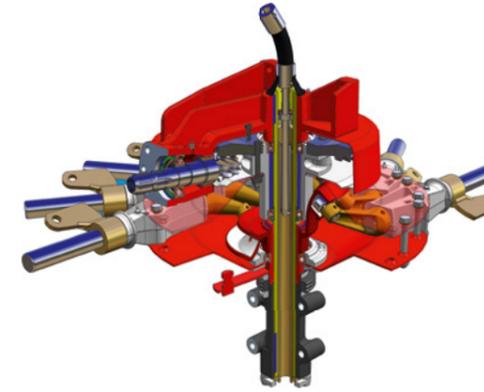
Josef Kamhuber,  
Landwirt, Deutschland



## TYPISCHE MERKMALE DER FELLA-SCHWADER

### SCHWADERKOPF

Der Schwaderkopf von FELLA überzeugt durch seine geschlossene Bauweise, die alle wichtigen Komponenten zuverlässig vor Schmutz und Staub schützt. Diese Konstruktion ist ein Garant für eine lange Lebensdauer. Durch die optimierte Form der Kurvenbahn aus bruchfestem Sphäroguss werden eine maximale Laufruhe und ein schnelles, exaktes Ausheben der Zinken erreicht. Die groß dimensionierte Antriebseinheit steht ebenso wie die präzisen, in Leichtmetall gefertigten Kreiselarmgehäuse für die moderne und praxisbewährte Konstruktion.



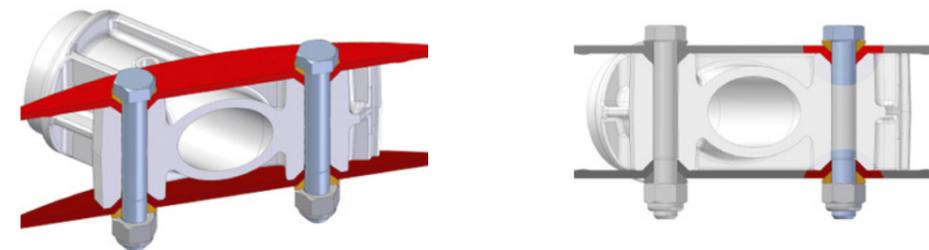
### TANGENTIAL ANGEORDNETE KREISELARME

Durch die tangential Anordnung der Kreiselarme wird beste Rechnerqualität erreicht und ein optimaler Schwad erzeugt. Dadurch sind deutlich höhere Arbeitsgeschwindigkeiten möglich – beste Voraussetzungen, wenn das Erntewetter mal nicht mitspielt.



### SPEZIELLE VERSCHRAUBUNG DES SCHWADERKOPFES

Der Schwaderkopf wird mithilfe von Konusringen zu einer stabilen Einheit verschraubt. Das hat den Vorteil, dass die Schrauben nicht auf Scherwirkung, sondern nur auf Druck- und Zugkräfte belastet werden. Zudem ergeben sich dadurch eine perfekte Zentrierung und Festigkeit für eine lange Lebensdauer. Bei Bedarf können die Kreiselarme einzeln ausgetauscht werden, ohne die Schwaderglocke komplett zerlegen zu müssen.





#### INDIVIDUELLE AUSSTEUERUNG DER ZINKEN DURCH VERSTELLUNG DER KURVENBAHN

Der Zeitpunkt, zu dem sich die Zinken aus dem Schwad heben, kann jederzeit schnell und werkzeuglos\* verändert und somit an die jeweilige Einsatz- und Futterbedingung angepasst werden. Einfaches Umstecken der Kurvenbahn-Haltestrebe in der Lochkulissee genügt, und Sie vermeiden Futterverluste und erzeugen sauber geformte Schwade. Weitere Einstellungen können an der Längs- und Querneigung der Kreiselkopfes vorgenommen werden. So erreichen Sie hohe Fahrgeschwindigkeiten auch unter schwierigen Einsatzbedingungen.

#### SCHWADABLAGE RECHTS

Alle FELLA-Einkreiselschwader legen das Schwad rechts ab. Dadurch haben Sie Ihr perfektes Schwad immer im Sichtfeld, da die Bedienelemente in den heutigen Traktoren rechts angebracht sind. Rechtsablage – ergonomisch sinnvoll!

Schwadablage rechts –  
ergonomisch sinnvoll!



#### PERFEKTE ARBEITSHÖHE

Durch die serienmäßig integrierte lineare Höhenverstellung kann die Arbeitshöhe ganz einfach und bequem Ihren Bodenverhältnissen angepasst werden.

#### ANTRIEBSSTRÄNGE

Alle Antriebsstränge sind bei den FELLA-Schwadern mit Überlastsicherungen ausgestattet. Dadurch werden teure Reparaturen und lange Standzeiten während der Futterernte-Saison verhindert.

Lineare Höhenverstellung

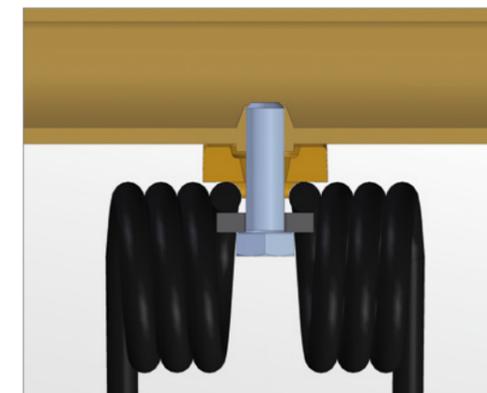
\* modellspezifisch

#### ZINKENBEFESTIGUNG

Die Zinken werden nicht über das Zinkenrohr geschoben, sondern jeder Zinken wird einzeln darunter verschraubt. Das hat den Vorteil, dass die dem Futter zugewandte Seite des Arms absolut glatt ist und somit kein Futter hängen bleibt. Im Falle eines Verschleißes müssen nicht alle Zinken abgebaut werden, um einen der inneren Zinken zu wechseln. Zudem haben die Zinken eine größere Bewegungsfreiheit, da sie nicht durch das Rohr limitiert sind.



Jeder Zinken ist einzeln unter dem  
Zinkenarm verschraubt



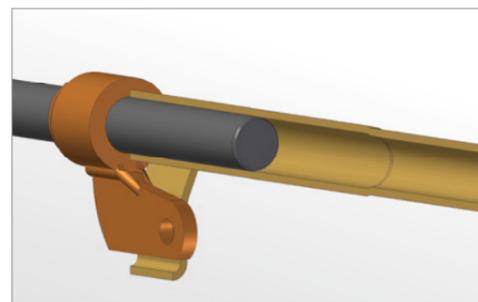
Zinkenbefestigung



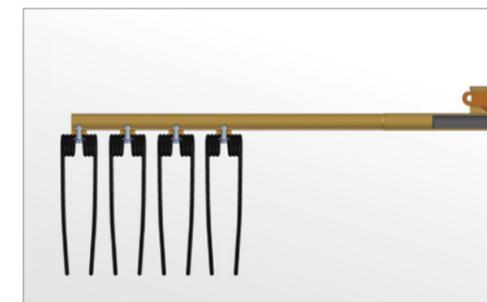
Absolut glatte Vorderseite des Zinkenarms

#### ZINKENTRÄGER

Alle Zinkenträger bei FELLA bestehen aus stabilem Rohrmaterial und sind aus einem Stück gefertigt. Die Verbindungsstelle zum Kreiselarm ist passgenau bearbeitet, was ein einfaches Aufstecken der Zinkenarme ermöglicht und den Verschleiß an dieser stark beanspruchten Stelle auf ein Minimum reduziert. Zudem ermöglicht diese Konstruktion im Bedarfsfall eine schnelle und einfache Reparatur.



Passgenaue Verbindungsstelle zu den Kreiselarmen



# BESTE ERNTE!

Mit Tradition, Innovation und Leidenschaft.

Einkreiselschwader von FELLA



## INHALTSÜBERSICHT EINKREISELSCHWADER

S. 12-13

### DREIPUNKT- ANBAU MIT STARREM ANBAUOCK

Speziell entwickelte Einkreiselschwader für den Einsatz im alpinen Bereich.



S. 14-17

### DREIPUNKT- ANBAU MIT NACHLAUF- EINRICHTUNG

Einkreiselschwader mit großem Arbeitsspektrum, flexiblem Einsatz und sauberer Rechleistung.



S. 20-21

### ACKERSCHIE- NEN-/HITCH- ANHÄNGUNG

Gezogener Einkreiselschwader mit großer Arbeitsbreite für kleine Traktoren.



#### MASCHINENBEZEICHNUNGEN UND ABKÜRZUNGEN:

- ▶ TS: Schwader
- ▶ DS: Dreipunktbock, starr
- ▶ DN: Dreipunktbock mit Nachlaufeinrichtung
- ▶ T: Ackerschienen/Hitch

Maschinenbezeichnung	TS 301 DS	TS 351 DS
Arbeitsbreite ca. m	3,40	3,60
Kreiseldurchmesser ca. m	2,50	2,70
Gewicht ca. kg	330	370
Leistungsbedarf ca. kW/PS	17/23	25/34

Maschinenbezeichnung	TS 301 DN	TS 351 DN	TS 391 DN	TS 400 DN	TS 426 DN	TS 456 DN
Arbeitsbreite ca. m	3,40	3,60	3,80	3,85	4,20	4,50
Kreiseldurchmesser ca. m	2,50	2,70	2,90	3,00	3,20	3,40
Gewicht ca. kg	360	420	440	520	580	620
Leistungsbedarf ca. kW/PS	17/23	20/27	20/27	20/27	30/41	30/41

Maschinenbezeichnung	TS 456 T
Arbeitsbreite ca. m	4,50
Kreiseldurchmesser ca. m	3,40
Gewicht ca. kg	600
Leistungsbedarf ca. kW/PS	30/41

## DREIPUNKTANBAU MIT STARREM ANBAUBOCK

### TS 301 DS TS 351 DS

- ▶ Spezialisten für den alpinen Bereich
- ▶ Front- und Heckensatz möglich
- ▶ Saubere Recharbeit



TS 351 DS



Heckeinsatz



Transportstellung



Arretierbare Schwenkräder



### DIE SPEZIALISTEN FÜR ALPINES GELÄNDE

Ob Front- oder Heckensatz: Mit den Einkreiselschwadern TS 301 DS und TS 351 DS bietet FELLA zwei Allroundkünstler mit starrem Anbaubock für alpines Gelände an. Durch ihr geringes Eigengewicht und einen kompakten, kurzen Anbau können diese FELLA-Schwader schon mit einer Traktorleistung ab ca. 20 PS betrieben werden. Ideal für Bergregionen, in denen es auf leistungsfähige Maschinen, aber gleichzeitig auf eine schonende Behandlung der sensiblen Untergrundstruktur ankommt. Die einfache Handhabung der Einkreiselschwader von FELLA überzeugt zusätzlich.

### SCHWAD

Sehr exakte Schwade werden auch bei großen Futtermassen dank der extrastarken Zinkenarme und der langen Zinken erreicht. Durch die von außen verstellbare Kurvenbahn ist zu jeder Zeit eine optimale Schwadbildung für alle Folgegeräte garantiert. Zudem kann die Breite des Schwades über das stufenlos verstellbare Schwadtuch Ihren Bedürfnissen angepasst werden.

### TRANSPORT

Durch die abnehmbaren Zinkenarme und das hochklappbare Schwadtuch ergibt sich eine geringe Transport- und Abstellbreite. Das Schwadtuch ist dank Federunterstützung mit geringem Kraftaufwand klappbar.

### ANTRIEB

Der Antrieb erfolgt über ein einstufiges Kegelgetriebe mit einer geteilten, zweifach gelagerten Ritzelwelle. Zudem sind Getriebe und Kurvenbahn geschlossen und staubdicht, was eine lange Lebensdauer garantiert.

### Auf einen Blick:

- ▶ Allroundkünstler für alpines Gelände für Heck- und Frontanbau
- ▶ Geringes Gewicht, für kleine Traktoren
- ▶ Perfekte und exakte Schwade
- ▶ Stabiler, staubdichter, zweifach gelagerter Antrieb
- ▶ Geringe Transport- und Abstellbreite
- ▶ Bewegliche Unterlenkerlaschen
- ▶ Arretierbare Schwenkräder in Serie
- ▶ Kurzer Anbaubock
- ▶ Schwadtuch stufenlos verstellbar

### WIR EMPFEHLEN\*:

- ▶ Tastrad 15/6.00-6 zur besseren Boden Anpassung
- ▶ Frontanbausatz



\* ALS OPTION

## DREIPUNKTANBAU MIT NACHLAUFEINRICHTUNG

TS 301 DN  
TS 351 DN  
TS 391 DN

- ▶ Betrieb mit kleinen Traktoren
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Saubere Recharbeit



TS 391 DN



Transportstellung



### DIE ALLROUNDER

Die Einkreiselschwader mit Nachlaufleinrichtung der 300er-Baureihe überzeugen durch ihr geringes Eigengewicht, ihre stabile Bauweise, ihre einfache Handhabung und ihren flexiblen Einsatz. So können diese Schwader schon mit einer Traktorleistung ab ca. 23 PS betrieben werden. Perfekt für den Einsatz in verschiedenen Regionen. Durch seine 8 bzw. 10 Kreiselarme und 3 bzw. 4 Zinken je Arm ist zu jeder Zeit eine perfekte und saubere Recharbeit garantiert. Nur das Beste für Ihr Qualitätsfutter!

### SCHWAD

Sehr exakte Schwade werden auch bei großen Futtermassen dank der extrastarken Zinkenarme und der langen Zinken erreicht. Durch die von außen verstellbare Kurvenbahn ist zu jeder Zeit eine optimale Schwadbildung für alle Folgegeräte garantiert. Zudem kann die Breite des Schwades über das stufenlos verstellbare Schwadtuch Ihren Bedürfnissen angepasst werden.

### PERFEKTE BODENANPASSUNG

Durch das Breitspurfahrwerk und die beweglichen Unterlenkerlaschen ist eine optimale Boden Anpassung gegeben. Die Modelle sind zudem besonders hangtauglich.

### ANTRIEB

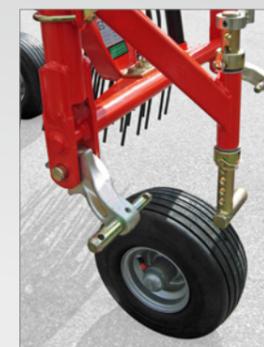
Der Antrieb erfolgt über ein einstufiges Kegelgetriebe mit einer geteilten, zweifach gelagerten Ritzelwelle. Getriebe und Kurvenbahn sind geschlossen und staubdicht, was eine lange Lebensdauer garantiert.

### Auf einen Blick:

- ▶ Einkreiselschwader mit Nachlaufleinrichtung
- ▶ Geringes Gewicht, stabile Bauweise
- ▶ Saubere Recharbeit und somit Top-Schwadbildung
- ▶ Perfekte Boden Anpassung
- ▶ Gute Hangtauglichkeit
- ▶ Stabiler, staubdichter, dreifach gelagerter Antrieb
- ▶ Einteiliger, D-förmiger Dreipunkt-Anbaubock
- ▶ Einstellbare Querneigung
- ▶ Klappen des Schwadtuchs federunterstützt
- ▶ Schwadtuch stufenlos verstellbar

### WIR EMPFEHLEN\*:

- ▶ Tastrad 15/6.00-6 zur besseren Boden Anpassung
- ▶ Tandemachse für einen ruhigen Lauf und saubere Arbeit in allen Verhältnissen und bei allen Futterarten



## DREIPUNKTANBAU MIT NACHLAUFEINRICHTUNG

TS 400 DN  
TS 426 DN  
TS 456 DN

- ▶ Große Arbeitsbreite
- ▶ Enorme Rechleistung
- ▶ Exakte Schwade



TS 456 DN



GROSSE  
ARBEITS-  
BREITEN

### GRÖßERE ARBEITSBREITEN

Die 400er-Baureihe unterscheidet sich zur 300er-Baureihe durch ihren größer dimensionierten Schwaderkopf und die daraus resultierenden größeren Arbeitsbreiten. Mit bis zu 12 Zinkenarmen und 48 Zinken ist auch bei Arbeitsbreiten bis 4,50 m immer eine saubere und gleichmäßige Recharbeit gegeben. Die Baureihe überzeugt mit ihrer sehr stabilen Bauart, einfachen Handhabung und hohen Wendigkeit aufgrund der serienmäßigen Nachlaufleinrichtung.

### SCHWAD

Sehr exakte Schwade werden auch bei großen Futtermassen dank der extrastarken Zinkenarme und der langen Zinken erreicht. Durch die von außen verstellbare Kurvenbahn ist zu jeder Zeit eine optimale Schwadbildung für alle Folgegeräte garantiert. Zudem kann die Breite des Schwades über das stufenlos verstellbare Schwadtuch Ihren Bedürfnissen angepasst werden.

### PERFEKTE BODENANPASSUNG

Durch das Breitspurfahrwerk und die beweglichen Unterlenkerlaschen wird eine optimale Boden-anpassung, auch bei großen Arbeitsbreiten, erreicht. Die Modelle sind zudem besonders hangtauglich.

### ANTRIEB

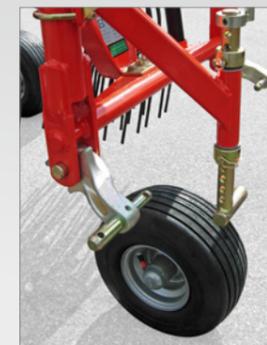
Der Antrieb erfolgt über ein einstufiges Kegelgetriebe mit einer geteilten, zweifach gelagerten Ritzelwelle. Getriebe und Kurvenbahn sind geschlossen und staubdicht, was eine lange Lebensdauer garantiert.

### Auf einen Blick:

- ▶ Einkreiselschwader mit Nachlaufleinrichtung
- ▶ Große Arbeitsbreiten
- ▶ Saubere Recharbeit und somit Top-Schwadbildung
- ▶ Perfekte Boden-anpassung
- ▶ Gute Hangtauglichkeit
- ▶ Stabiler, staubdichter, dreifach gelagerter Antrieb
- ▶ Einteiliger, D-förmiger Dreipunkt-Anbaubock
- ▶ Einstellbare Quer-neigung
- ▶ Schwadtuch stufenlos verstellbar

### WIR EMPFEHLEN:

- ▶ Federzentriertes Tastrad 15/6.00-6 zur besseren Boden-anpassung
- ▶ Tandemachse mit 16/6.50-8 Super-Ballonbereifung



# BESTE ERNTE!

Mit Tradition, Innovation und Leidenschaft.

Gezogene Einkreiselschwader von FELLA



## ACKERSCHIENEN-/HITCH-ANHÄNGUNG

### TS 456 T

- ▶ Große Arbeitsbreite – kleiner Traktor
- ▶ Sehr einfache Anhängung
- ▶ Saubere Recharbeit



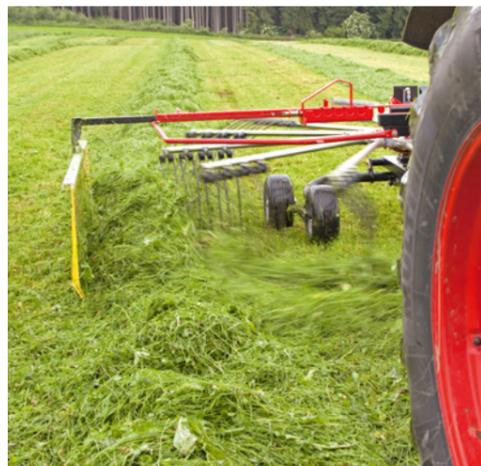
TS 456 T



Transportstellung



Transportstellung



Große Aushubhöhe

### GROSSE ARBEITSLEISTUNG MIT KLEINEN TRAKTOREN

Mit dem gezogenen TS 456 T bietet FELLA einen Einkreiselschwader, der alle Vorteile einer Dreipunktmaschine besitzt, aber schon mit kleinen Traktoren betrieben werden kann. Typisch für diese Maschine ist die einfache Anhängung an Ackerschiene oder Zugpendel.

### SCHWAD

Sehr exakte Schwade werden auch bei großen Futtermassen dank der extrastarken Zinkenarme und der langen Zinken erreicht. Durch die von außen verstellbare Kurvenbahn ist zu jeder Zeit eine optimale Schwadbildung für alle Folgegeräte garantiert. Zudem kann die Breite des Schwades über das stufenlos verstellbare Schwadtuch Ihren Bedürfnissen angepasst werden.

### MAXIMALER KOMFORT

Durch das Breitspurfahrwerk mit Tandemachse sind eine optimale Boden Anpassung und sehr gute Hangtauglichkeit gewährleistet. Die hydraulische Portalachse mit ihrem Parallelaushub bietet eine enorme Bodenfreiheit. Somit können auch sehr große Schwade verlustfrei überfahren werden. Die Umstellung von Arbeitsstellung in Transportstellung erfolgt bequem von Ihrem Traktorsitz aus.

### ANTRIEB

Der Antrieb erfolgt über ein einstufiges Kegelgetriebe mit einer geteilten, zweifach gelagerten Ritzelwelle. Zudem sind Getriebe und Kurvenbahn geschlossen und staubdicht, was eine lange Lebensdauer garantiert.

### Auf einen Blick:

- ▶ Exakte und perfekt optimierte Schwade
- ▶ Große Arbeitsbreiten auch bei kleinen Traktoren
- ▶ Maximale Flexibilität und höchster Komfort
- ▶ Perfekte Anpassung der Arbeitshöhe
- ▶ Stabiler, staubdichter, dreifach gelagerter Antrieb
- ▶ Schwadtuch stufenlos verstellbar

### WIR EMPFEHLEN:

- ▶ Tastrad zur besseren Anpassung an die Bodenverhältnisse



## TECHNISCHE DATEN EINKREISELSCHWADER

	TS 301 DS	TS 351 DS	TS 301 DN	TS 351 DN	TS 391 DN	TS 400 DN	TS 426 DN	TS 456 DN	TS 456 T
<b>Maße und Gewicht</b>									
Arbeitsbreite ca. m	3,40	3,60	3,40	3,60	3,80	3,85	4,20	4,50	4,50
Kreiseldurchmesser ca. m	2,50	2,70	2,50	2,70	2,90	3,00	3,20	3,40	3,40
Transportbreite ohne Zinkenträger ca. m	1,70	1,70	1,42	1,55	1,55	1,68	1,83	1,99	2,10
Transportlänge ca. m	2,03	2,13	2,00	2,21	2,31	2,34	2,58	2,68	4,10
Gewicht ca. kg	330	370	360	420	440	520	580	620	600
<b>Leistungsbedarf</b>									
Leistungsbedarf ca. kW/PS	17/23	25/34	17/23	20/27	20/27	20/27	30/41	30/41	30/41
<b>Anbau</b>									
Dreipunkt, starr	KAT I + II	KAT I + II	-	-	-	-	-	-	-
Dreipunkt, Nachlauf	-	-	KAT I + II	-					
Ackerschiene	-	-	-	-	-	-	-	-	■
<b>Kreisel, Arme, Zinken</b>									
Schwadablage	rechts	rechts							
Anzahl Kreisel	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Anzahl Zinkenarme pro Kreisel	8	10	8	10	10	10	12	12	12
Anzahl Zinken pro Arm	3	3	3	3	4	4	4	4	4
<b>Hydraulische Steuergeräte</b>									
Erforderliche Hydraulikanschlüsse	-	-	-	-	-	-	-	-	1 x EW*
<b>Reifen, Achsen, Beleuchtung</b>									
Bereifung	15/6.00-6	15/6.00-6	15/6.00-6	16/6.50-8	16/6.50-8	16/6.50-8	16/6.50-8	16/6.50-8	16/6.50-8
Tandemachse	-	-	□	□	□	□	□	■	■
Beleuchtung	□	□	□	□	□	□	□	□	□

■ Serie □ Ausstattungsvariante - nicht verfügbar  
\* mit Schwimmstellung



Beste Ernte – mit Tradition, Innovation und Leidenschaft.

## FELLA FÜR SIE

»Wir können nicht das Wetter ändern – aber wir haben die Maschinen, mit denen sich das Beste daraus machen lässt.«

Ihr FELLA-Team



### PHILOSOPHIE

FELLA ist ein enger Kontakt zu seinen Kunden sehr wichtig. Die Erfahrungen der Landwirte und Lohnunternehmer mit FELLA-Produkten – gesammelt auf den verschiedenen weltweiten Märkten – fließen gezielt in die Konstruktion unserer Produkte ein.

### PATENTE

Das Ziel von FELLA ist es, durchdachte und nachhaltige Lösungen für unsere Produkte zu erarbeiten. Dies wird durch zahlreiche FELLA-Patente dokumentiert.

### SERVICE

»Aus den Augen, aus dem Sinn.« – nicht bei FELLA!

Wir stehen unseren in- und ausländischen Kunden gemeinsam mit unseren Fachhändlern als verlässlicher Partner zur Seite – und das seit nunmehr fast 100 Jahren. Die regelmäßige technische Weiterbildung unserer Fachhändler ermöglicht in Verbindung mit gut sortierten Ersatzteillagern, dass die FELLA-Maschinen fachgerecht eingesetzt, gewartet und repariert werden können. Dieser umfassende Service sorgt für hohe Einsatzsicherheit Ihrer FELLA-Maschinen und ist ein wichtiger Beitrag zu einer ertragreichen und stressfreien Futterernte.



- ▶ *Außerordentlich breites Spektrum an Mähwerken, Heuwendern und Schwadern*
- ▶ *Innovation und Fortschritt: stetige Weiterentwicklung für die beste Ernte*
- ▶ *Einsatzsicherheit durch kompetente Fachhändler und gut sortierte Ersatzteillager*
- ▶ *Langlebige Maschinen »Made in Germany«*

**FELLA-Werke GmbH**

Fellastraße 1-3  
D-90537 Feucht

☎ +49 9128 73-0

📠 +49 9128 73-117

fella-vertrieb@AGCOcorp.com

[www.fella.eu](http://www.fella.eu)

**Ihr FELLA-Qualitätspartner**